

## 附件 8: HMK04/05/25 过滤器安装使用说明

### 简介

唐纳森公司为 SEW (天津) 公司, 提供的过滤器产品 HMK04, HMK05 各一套。将产品的各部件功能, 联接, 使用, 验证判断, 等说明如下 (以 HMK04 为例, HMK05/25 同理)。

### 一. 滤头 P166088



- 进出口尺寸 左右相同, SAE-16 O-RING (与过渡接头连接)
- 顶部安装螺纹 4- 3/8"-16UN-2B (与螺栓连接)
- 目视压差发讯器 前后各一个, 绿色箭头方向与进出油口方向一致。



- 正面堵头 (拆除后, 与电气压差发讯器联接)
- 内置旁通阀 1.72 bar

### 二. 滤芯 P164375



### 三. 电气压差发讯器 P162400

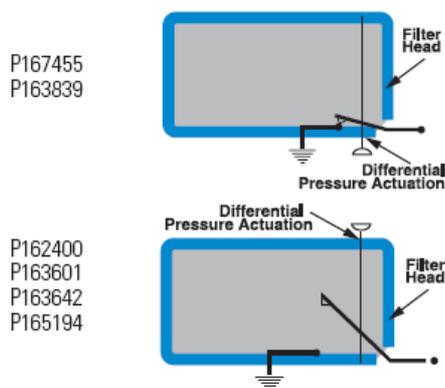


### 四. 电气压差发讯器的安装

- (1) . 拆除滤头正面的金属堵头；
- (2) . 在电气压差发讯器 O 型圈处涂一点润滑油（使用的油品即可）；
- (3) . 将电气压差发讯器安装在拆除的堵头处，适度旋紧；
- (4) . 24V 直流电源供应，提供“常开”状态，与电控箱指示灯相对应；
- (5) . “24V 正”接在发讯器的两个紧固螺母之间，若系统外壳没有提供公用的“24V 负”，可将“24V 负”接在顶部螺孔处。



**Style A: Single Post DC Indicator**  
(Maximum: 200 mA DC @ 30 VDC)



### 五. 过渡接头的安装

- (1) . 在过渡接头的 O 型圈处涂一点润滑油（使用的油品即可）；
- (2) . 将过渡接头 1BO-16 旋入进出口螺孔，适度旋紧。



## 六. 滤芯的安装

- (1). 在滤芯的 O 型圈处涂一点润滑油（使用的油品即可）；
- (2). 将滤芯旋入滤头，两者接触后，再旋紧 1/2 圈。人工手旋紧即可，一般不使用皮带扳手。若使用皮带扳手时，将皮带贴近滤芯顶部，因为此处更坚固，防止损坏滤芯。



## 七. 定位螺栓的安装

- 3/8"-16UN 的螺栓，将过滤器与挂板联接。  
螺栓长度 20mm，必要时，根据挂板厚度剪短螺栓。



## 八. 组装后



## 九. 拆卸

上述过程相反。

## 十. 测试考量点

(1). 低温启动时，油液粘度很大，使得液体阻力很大。滤芯上下游压差大于旁通阀设定压力 1.72bar，此时油液不经过滤芯，直接开启旁通阀从出口回到下游。外部的显示是，目视压差发讯器沿绿色箭头方向推动指示器滑动，贴住红色端；电气压差发讯器由“常开”变为“闭合”，提供开关信号。

(2). 随着油温的提高，油液粘度降低，液体阻力随之减低。目视压差发讯器沿绿色箭头反方向回复，电气压差发讯器“断开”。油液经过滤芯过滤后，回到下游。

(3). 随着油液粘度和液体阻力趋于稳定，目视压差指示也趋于稳定，滤芯高效过滤。

(4). 经过长时间的过滤，滤芯截获污染颗粒，使得内外压差升高，目视压差发讯器沿绿色箭头方向推动指示器滑动，滤芯接近寿命。（与系统的污染度和持续性有关）。

(5). 在稳定的工作状态下，目视压差发讯器贴住红色端；电气压差发讯器由“常开”变为“闭合”，说明滤芯需要更换。

唐纳森公司  
工业过滤解决方案

张延刚

北京市西长安街 88 号首都时代广场 830 室  
邮编：100031  
电话：010-83915225-616  
传真：010-83913771  
手机：13511076820  
邮箱：[yannick.zhang@donaldson.com](mailto:yannick.zhang@donaldson.com)  
公司网站：[www.donaldson.com](http://www.donaldson.com)